

3D yazıcılar, üç boyutlu nesnelerin yazdırılmasını sağlayan önemli cihazlardır. Eğitimlerimizde 3 Boyutlu cihazları detaylı bir şekilde inceleyeceğiz ve tüm özelliklerini öğreneceğiz.

Üretim süreçleri eğitimi, 3D yazıcıların nasıl kullanılacağını, hangi malzemelerin kullanılabileceğini, yazdırma parametrelerinin nasıl ayarlanacağını ve yazdırılan nesnelerin post-processing (işlem sonrası işlemler) adımlarını içermektedir.

EĞİTİM NELER İÇERİR

1-3D yazıcıların çeşitli türleri ve özellikleri: FDM (Fused Deposition Modeling), SLA (Stereolithography), SLS (Selective Laser Sintering) gibi yazıcı türleri ve bu yazıcıların avantajları ve dezavantajları.

2-Yazıcı malzemeleri: PLA, ABS, Nylon, Resin gibi malzemelerin nasıl kullanılacağı, hangi malzeme için hangi yazıcı türünün kullanılması gerektiği.

3-Yazdırma parametreleri: Nozzle (mühür) sıcaklığı, platform sıcaklığı, hız ve kalınlık gibi parametrelerin nasıl ayarlanacağı ve bu parametrelerin yazdırma kalitesi üzerindeki etkileri.

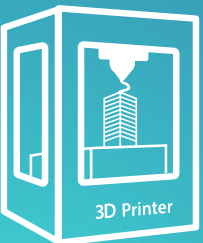
4-Yazdırma yazılımı: STL dosyalarının nasıl hazırlanacağı, yazdırma ayarlarının nasıl yapılandırılacağı ve yazdırma sürecinin nasıl izleneceği.

5-Yazdırma sonrası işlemler: Yazdırılan nesnelerin nasıl temizleneceği, nasıl boyanacağı veya kaplama yapılacağı gibi konular.

6-3D yazıcının bakımı ve çalışma prensipleri.

7-3D yazıcıların kullanımı konusunda uygulamalı çalışma ve örnekler.

8-3D yazıcıların kullanımıyla ilgili yasal ve etik konular.



3D PRINTER VE BASKI SÜREÇLERİ